

СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ

ЦЕНООБРАЗОВАНИЕ В СУДОРЕМОНТЕ ТИПОВЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ (ТНВ)

После рассмотренных примеров нормосборников УКН, познакомимся со структурой другого документа – Типовые нормы времени (ТНВ)

Материал по УКН-ам огромен, структура сборников, примерно одинакова. Рассмотрим не менее популярный – ТНВ. Без ознакомления с общей частью и обязательных условий подготовки производства, организации труда и обслуживания рабочего места рассмотрение, и более того, применение нормативов в расчетах будет некорректным.

Напомню, что материал даётся не в полном объёме, в ознакомительных целях и в качестве методического материала для помощи работникам судоремонтных предприятий в подготовке нормативов с привязкой к собственным техническим и технологическим условиям.

----- Начало фрагмента -----

ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО НОРМАТИВОВ ПО ТРУДУ ПРИ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОМ ИНСТИТУТЕ ТРУДА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ССРС ПО ТРУДУ И СОЦИАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ

Утверждены

Государственным комитетом Совета Министров СССР по труду и социальным вопросам Постановление № 207/13-125 от 18 августа 1982 г.

ТИПОВЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ НА РЕМОНТ КОРПУСОВ СУДОВ МОРСКОГО И РЫБОПРОМЫСЛОВОГО ФЛОТА

Москва 1983

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Типовые нормы времени на ремонт корпусов судов морского и рыбопромыслового флота являются межотраслевыми и рекомендуются для применения в условиях малосерийного производства судоремонтных предприятий отраслей народного хозяйства независимо от ведомственной подчиненности.

Нормы времени предназначены для нормирования труда судокорпусников-ремонтников и газорезчиков, занятых на ремонте судов морского и рыбопромыслового флота при сдельной системе оплаты труда, и установления нормированных заданий при повременной оплате труда.

Типовые нормы времени могут быть использованы при расчете комплексных норм при внедрении бригадной формы организации труда в соответствии с Методическими основами бригадной формы организации и стимулирования труда в промышленности, разработанными НИИ труда в 1981 г., одобренными Научным Советом по труду и социальным вопросам Госкомтруда СССР.

1.2. В основу разработки типовых норм времени положены следующие материалы:

- 1) данные фотохронометражных наблюдений, проведенные на судоремонтных предприятиях;
- 2) результаты анализа организации труда и мероприятия по её совершенствованию;
- 3) инструкции, правила, техническая литература по описанию ремонта корпусов судов;
- 4) государственные стандарты, нормал и технические условия.

- 1.3. При разработке типовых норм времени использованы:
 - 1) Типовые нормы времени на ремонт корпусов судов морского и рыбопромыслового флота (М., НИИ труда, 1972);
 - 2) Положение о порядке разработки нормативных материалов для нормирования труда, утвержденное постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы и Президиума ВЦСПС от 28 июня 1968 г. № 185/и-13;
 - 3) Изучение затрат рабочего времени и разработка нормативных материалов по труду (М., НИИ труда, 1966г.);
 - 4) Типовые проекты организации рабочих мест для массовых профессий рабочих, ИТР и служащих. Часть VII, том I. Типовые проекты организации рабочих мест для рабочих судокорпусного производства (Одесса, Черноморпроект, 1974г.);
 - 5) Общемашиностроительные нормативы времени на заготовительные работы по металлоконструкциям (М., НИИ труда, 1978г.);

1.5. Типовые нормы времени установлены на полный объём работ, предусмотренный содержанием каждой операции, выполняемой одним или звеном исполнителей.

1.6. Нормы времени указаны в часах и рассчитаны по формуле:

$$N_{вр} = t_{оп} \cdot (1 + (a_{об} + a_{оп} + a_{отл}) : 100)$$

где:

t_{оп} – оперативное время на операцию, в часах;

a_{об} – время на обслуживание рабочего места в процентах от оперативного

a_{оп} – подготовительно-заготовительное время в процентах от оперативного;

a_{отл} – время на отдых и личные надобности в процентах от оперативного.

1.7. Типовыми нормами учтено время:

Место выполнения работы	a _{об}	a _{оп}	a _{отл}	Итого
	Процент от оперативного времени			
Цех	5,0	4,0	5,0	14,0
Судно	6,0	6,0	7,0	19,0
	а	б	в	г

1.8. В нормах времени учтено и отдельно не оплачивается время:

- 1) необходимое на выполнение вспомогательных операций, например регулировка редуктора пламени горения, охлаждение горелки, смена баллонов, подключение и отключение шлангов, установка мундштука, установка подкладок для правки листов и т.д.;
- 2) на перемещение деталей и узлов в пределах рабочего места в радиусе 30 м, а также на получение и сдачу в цеховую кладовую деталей и материалов, инструментов и приспособлений, на их установку и наладку;
- 3) на переходы, связанные с доставкой на суда, стоящие в акватории предприятия, (в начале работы), и с судов в цех (в конце работы) инструмента, приспособлений и технической документации;
- 4) на отдельные технологические переходы, являющиеся неотъемлемой частью данной операции, но не оговоренные в содержании работ.

1.9. Наименование профессий и разряды работ в настоящем сборнике указаны в соответствии с действующим «Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих» выпуск 23, раздел «Судостроение и судоремонт», утвержденным постановлением Государственного комитета Совета

СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ

Министров СССР по вопросам труда и заработной платы от 15 августа 1968 г. № 255 и согласованным с ЦК профсоюза рабочих судостроительной промышленности, с ЦК профсоюза рабочих морского и речного флота и ЦК профсоюза рабочих пищевой промышленности, и выпуск 2 раздел «Сварочные работы», утверждённым постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы от 21 января 1969 г. № 22.

Если в дальнейшем будут вноситься поправки в Единый тарифно-квалификационный справочник наименование профессий, разряды работ, указанные в данном сборнике, должны соответственно изменяться.

1.10. В графе «Разряд работы и состав звена» указывается разряд работы и количество исполнителей. Например, обозначение «3» означает, что данная работа тарифицируется третьим разрядом и выполняется одним рабочим. Обозначение «3-2» означает, что работа выполняется звеном из двух рабочих: одного – 3 разряда и одного – 2 разряда.

Выполнение работ исполнителями, разряды (тарификация) которых не соответствует предусмотренным в нормах, не может служить основанием для изменения тарификации работ и численных величин типовых норм времени.

1.11. Нормы времени, указанные в таблицах сборника, установлены для наиболее распространённых условий выполнения работ. Для других условий в сборнике приводятся коэффициенты к нормам соответствующих таблиц.

1.12. Приведённые в сборнике пределы численных показателей (диаметр, длина, толщина, ширина и т.п.) в которых указано «до», следует понимать включительно.

1.13. На работы, не предусмотренные типовыми нормами времени, устанавливаются технически обоснованные местные нормы времени по аналогии с типовыми.

1.14. При внедрении на судоремонтных предприятиях более совершенных, чем это предусмотрено в типовых нормах, организации производства труда, технологии работ, оборудования, оснастки и т.п., повышающих производительность труда рабочих, следует разрабатывать методами технического нормирования и вводить в установленном порядке местные нормы времени, соответствующие более высокой производительности труда.

1.15. При выполнении работ по выжиганию, выбивке и клёпке заклёпок, сверлению, развёртыванию отверстий нормами времени предусмотрены следующие виды работ:

рядовая – при количестве заклёпок свыше 100 шт. и перемещения в сторону не более 4 м, а по высоте – не более 1,2 м или по набору не более 10 м;

групповая – при количестве заклёпок или отверстий от 21 до 100 шт. и перемещения вдоль борта или под днищем;

подборная – при количестве заклёпок от 1 до 20 шт. и не ограниченном перемещении.

1.16. При выполнении работ в условиях, отличающихся от предусмотренных в нормативных картах, к нормам времени применяются нижеперечисленные коэффициенты:

Предусмотренные в нормативных картах	Отличающиеся от предусмотренных в нормативных картах	Значение коэффициента
Выполнение работ в цехе	На судне	1,15

	В цехе	0,85
То же на судне	Выполнение работ на подвесных лесах, по днищу при расстоянии от стальной-палубы до днища судна менее 1 м, в проходных коридорах с большим движением, на подмостках и лесах со стеснённым движением рук	1,15
Выполнение работ в нормальных условиях в цехе	Выполнение работ с плотиков, понтонов	1,4
На судне	Выполнение работ с люлек	1,3
	Выполнение работ в неудобных местах; под плитами, в междудонном пространстве при неснятом днище и листах двойного дна при высоте более 1,2 м	1,1
	В междудонном пространстве при высоте до 1,2 м в фор- и ахтерпиках, коффердамах, под котлами	1,3
	При высоте междудонного пространства до 0,8 м, а так же под плитами МКО	1,5
Резка или правка судовых конструкций ацетилено-кислородным пламенем	Резка или правка судовых конструкций:	1,2
	1) керосино-кислородным пламенем	1,14
	2) природным газом	1,1
	3) бензо-кислородным пламенем	1,1

1.17. Коэффициенты к нормам времени должны применяться в точном соответствии с обусловленными отклонениями. При применении двух и более коэффициентов норму времени следует умножать на произведение всех применённых коэффициентов.

1.18. В тех случаях, когда выполнен неполный объём, предусмотренный содержанием работы операционной или укрупнённой нормы времени, время необходимо откорректировать согласно фактически выполненному объёму работ. Объём выполненных работ и условия, отличающиеся от предусмотренных в нормативной карте, должны быть уточнены нормировщиком на рабочем месте.

1.19. До введения типовых норм времени необходимо привести организационно-технические условия в цехе или на производственных участках (организация труда, оснастка и др.) в соответствие с запроектированными в нормах и осуществить производственный инструктаж рабочих.

1.20. С введением настоящего сборника все ранее действовавшие на предприятии нормы времени на соответствующие работы отменяются (кроме более прогрессивных).

----- Конец фрагмента -----

Раздел 2 - Примерный перечень технологического оборудования корпусного цеха и остальные разделы, описывающие (создающие) обязательные условия для выполнения нормативов, рассмотрим в следующей статье.

Приглашаем неравнодушного читателя к диалогу на представленную тему статей. Отзывы по публикуемым материалам можно присылать по электронной почте автору (e-mail: martflot@mail.ru) или в редакцию журнала (e-mail: info@baltprint.ru).

ГЛАЗЫРИН Ю. А.
martflot@mail.ru
www.atoll.stl.ru