

Саморемонт

(Продолжение, начало №2-2012г)

В этом материале продолжаем рассматривать Сборник норм времени и расценок для оплаты труда членам судовых экипажей за выполнение судоремонтных работ. В частности, приводятся II и III-й разделы Сборника, в которых представлены малярные работы.

Повторюсь и в этот раз, что данный документ был разработан в 1994-м году и приводится как образец (пример) формирования нормативного документа предприятия, в котором такая необходимость возникает. Кроме того, необходимо учитывать местные условия, наличие и возможность применения современных технологий, инструмента и материалов.

Начало фрагмента -----

СБОРНИК

норм времени и расценок в рублях для оплаты труда членам судовых экипажей АО «ДВМП» за выполнение погрузо-разгрузочных, судоремонтных и дополнительных работ. Владивосток 1994 г. Департамент морского транспорта АО «ДВМП».

Раздел III. СУДОРЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ

Укрупненные нормы времени и расценки на судоремонтные работы, выполняемые экипажами судов ДВМП (часть I-я)

II. Очистка и цементировка балластных танков, фекальных и питьевых цистерн

Содержание работ: вскрыть горловины, очистить от цемента и ржавчины, протереть ветошью, залить цементным раствором поверхность или нанести кистью вручную. Изготовить новые прокладки, закрыть горловины, опрессовать.

Цистерны очистить, цементировать	Един. измер.	Разряд	Время	Расценка
1. Фекальные цистерны	м2	4	2,9	1831
2. Балластные цистерны	м2	4	2,2	1389
3. Питьевые цистерны	м2	4	2,2	1389

Примечание: 1. При очистке балластных цистерн, окрашенных антикоррозионной краской, применять коэффициент $K = 0,25$.

2. При очистке и цементировке ахтерпиков и форпиков к нормам времени применять коэффициент $K = 0,9$.

III. Очистка, грунтовка, окраска

3.1. Корпусные конструкции. Очистка, грунтовка, окраска

Содержание работы: очистить поверхность от обрастаний, ржавчины, лакокрасочного покрытия механизированным, ручным инструментом в труднодоступных местах – вручную.

Обезжирить, протереть ветошью. Загрунтовать в два слоя кистью вручную. Покрасить в три слоя валиковой кистью, в труднодоступных местах кистью.

Очистить, загрузить, покрасить поверхность	Един. измер.	Разряд	Время н/час, расценка руб.	Вид поверхности	
				наружная	Внутрен. с набором
1	2	3	4	5	6
1. Надводного борта, фальшборта, надстройки, рубки, переборки	м2	3	время	1,0	1,02
			расценка	631	643
2. Пояса переменной ватерлинии	м2	3	время	1,08	-
			расценка	681	-
3. Подволока настройки, выгородки, рубки, твиндека	м2	3	время	1,15	-
			расценка	726	-
4. Дымовой трубы	м2	3	время	0,95	1,11
			расценка	600	700
5. Наружной палубы, деки трюма, твиндека	м2		время	0,98	-
			расценка	619	-
6. Междудонной цистерны, отсека, кофердама, форпика, ахтерпика, цепного ящика, сухого танка, угольного бункера, подвесного, балластного танка.	м2	3	время	-	2,1
			расценка	-	1325
7. МКО, рефрижераторного, насосного, румпельного отделения	м2	3	время	-	1,9
			расценка	-	1200
8. Туннеля гребного вала	м2	3	время	0,9	1,9
			расценка	568	1200
9. Плит МКО	м2	3	время	0,9	2,1
			расценка	568	1325
10. Льял в трюмах, днища вне балластных цистерн, сточных, льяльных колодцев	м2	3	время	-	1,6
			расценка	-	1010
11. Фекальной цистерны	м2	3	время	-	2,4
			расценка	-	1515
12. Ватервейса	м2	3	время	1,0	-
			расценка	631	-
13. Танк грузовой	м2	3	время	-	1,6
			расценка	-	1009
13.1. Днища	м2	3	время	-	1,02
			расценка	-	643
13.2. Борта, переборки	м2	3	время	-	1,02
			расценка	-	643
13.3. Подволока	м2	3	время	-	1,4
			расценка	-	884

14. Стрела грузовая, мачта.

Условия работы: Мачта, грузовая стрела на штатном месте.

Очистить, окрасить поверхность	Ед.изм.	разряд	Время н/час,	Диаметр стрелы (мачты) мм до:
	м.			

			расценка руб.	200	300	400	500	600
14.1. Грузовой стрелы	м	3	Время Расценка	1,5 947	1,8 1136	2,1 1325	2,7 1704	- -
14.2. Мачты	м	3	Время Расценка	2,3 1451	2,7 1704	3,2 2020	4,1 2587	4,5 2840

3.2. Судовые механизмы, оборудование. Очистка, покраска

Содержание работы:

Очистить от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия скрепком, киркой или стальной щеткой вручную. Обезжирить поверхность, протереть, загрунтовать и окрасить.

1. Лебедка грузовая

Очистить, окрасить	Ед.изм.	разряд	Время н/час, рас- ценка руб.	Грузоподъемность лебедки тн. до:			
				1,5	3,0	5,0	10,0
Лебедку грузовую	шт	3	Время Расценка	5,5 3471	8,7 5490	13,6 8582	19,0 11990

2. Лебедка шлюпочная

Очистить, окрасить	Ед.изм.	разряд	Время н/час, рас- ценка руб.	Тяговое усилие лебедки тн. до:		
				7,5	20	70
Лебедку шлюпочную	шт	3	Время Расценка	3,4 2146	4,1 2587	5,5 3471

3. Брашпиль

Очистить, окрасить	Ед.изм.	разряд	Время н/час, расценка руб.	Калибр цепи мм до:						
				31	40	49	62	77	92	117
Брашпиль	шт	3	Время Расценка	7,0 4417	8,4 5301	9,9 6247	13,8 8708	17,8 11232	22,0 13883	24,5 15460

4. Шпиль

Очистить, окрасить	Ед.изм.	разряд	Время н/час, рас- ценка руб.	Тяговое усилие, кН. до:			
				30	50	80	100
Шпиль	шт	3	Время Расценка	6,8 4291	11,2 7068	13,0 8204	15,2 9592

5. Головка вентиляционная

Очистить, окрасить	Ед.изм.	разряд	Время н/час, расценка руб.	Диаметр патрубка, мм до:				
				400	500	600	700	800
Головка вентиляционная	шт	3	Время Расценка	0,6 378	1,0 631	1,4 884	1,9 1200	2,5 1578

6. Трап судовой

Очистить, окрасить трап судовой	Ед.изм.	Разряд	Время н/час, расценка руб.	Ширина трапа, мм. до:						
				400	500	600	700	800	1000	1200
Наклонный	м	3	Время Расценка	- -	0,9 568	1,0 631	1,1 694	1,15 726	1,3 820	1,5 947
Вертикальный	м	3	Время Расценка	- -	0,3 189	- -	- -	- -	- -	- -
Забортный парадный	м	3	Время Расценка	- -	- -	3,2 2020	- -	- -	- -	- -

7. Ограждение леерное

Очистить, окрасить	Ед.изм.	Разряд	Время н/час, расценка руб.	Тип ограждения		
				Двухпрутковое	Трехпрутковое	Четырехпрутковое
Леерное ограждение	шт	3	Время Расценка	0,11 69	8,7 5490	13,6 8582

8. Кнехт

Очистить, грунтовать, окрасить в один слой	Ед.изм.	Разряд	Время н/час, расценка руб.	Размер кнехта, мм					
				450х	900х	1000х	1450х	1650х	2250х
Кнехт	шт	3	Время Расценка	0,5 316	0,7 442	1,0 631	1,6 1009	2,2 1389	3,1 1956

9. Закрытие люкового

Очистить, окрасить в три слоя	Ед.изм.	Разряд	Время н/час, расценка руб.	Вид поверхности	
				наружная	внутренняя
Люковое закрытие	м2	3	Время Расценка	0,8 505	1,4 884

10. Трубопровод

Очистить, окрасить трубопровод	Ед.изм.	разряд	Время н/час, расценка руб.	Наружный диаметр трубы, мм до:								
				100	150	200	250	300	350	400	500	600
От краски, ржавчины	м	3	Время	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9	2,4	3,0
			Расценка	316	505	631	758	947	1073	1200	1515	1893
От изоляции	м	3	Время	0,6	0,9	1,2	1,5	1,7	2,0	2,3	2,8	3,5
			Расценка	378	568	758	947	1073	1262	1451	1767	2209

11. Якорь

Очистить, окрасить кузбасшлаком	Ед.изм.	разряд	Время н/час, расценка руб.	Масса якоря, кг до:							
				100	500	1000	2000	3000	4000	5000	6000
Якорь	шт	3	Время	0,5	0,6	0,7	0,9	1,5	1,7	2,1	2,9
			Расценка	316	378	442	568	947	1073	1325	1831

12. Цепь якорная

Очистить, окрасить кузбасшлаком	Ед.изм.	разряд	Время н/час, расценка руб.	Калибр цепи, мм до:						
				31	40	49	62	77	92	117
Якорную цепь	смычка	3	Время	1,6	2,1	2,6	3,4	4,2	4,9	5,4
			Расценка	1009	1325	1640	2146	2651	3092	3407

13. Шлюпка

Очистить наружную и внутреннюю поверхности шлюпки, шпатель, окрасить на два слоя	Ед.изм.	разряд	Время н/час, рас- ценка руб.	Пассажировместимость, чел. до:							
				25	33	40	48	60	74	87	95
Из легкого сплава	шт	3	Время Расценка	70,0 44170	79,0 49850	93,0 58680	100,0 63100	123,0 77610	139,0 87710	169,0 106640	196,0 123680
деревянную	шт	3	Время Расценка	49,0 30920	55,0 34700	64,0 40380	70,0 44170	85,0 53630	95,0 59940	118,0 74460	137,0 86450
Из стеклопластика	шт	3	Время Расценка	14,0 8830	16,0 10090	19,0 11990	21,0 13250	— —	— —	— —	— —

Примечания:

1. Нормами времени учтено приготовление лакокрасочных материалов, выполнение работ в неудобном положении, с забортной беседки или с плотика.
2. При покраске на один слой без очистки и грунтовки к нормам времени и расценкам применять коэффициент 0,1.
3. При грунтовке поверхности валиковой кистью вместо кисти вручную применять коэффициент 0,9.
4. При покраске на два слоя вместо трех применять коэффициент 0,9.
5. При очистке поверхности менее 50% к нормам времени и расценкам применять коэффициент 0,7.
6. При очистке поверхности надводного борта, фальшборта, надстройки, рубки, переборки, пояса переменной ватерлинии до:
 - а. 5% к нормам времени и расценкам применять поправочный коэффициент 0,52.
 - б. 10% - коэффициент 0,55
 - в. 20% - коэффициент 0,6
 - г. 30% - коэффициент 0,65
 - д. 50% - коэффициент 0,75
 - е. 75% - коэффициент 0,87
7. При применении двух и более поправочных коэффициентов норму времени следует умножать на произведение всех примененных коэффициентов.

Конец фрагмента -----

В следующем материале рассмотрим раздел IV Сборника, в котором приводятся укрупненные нормы времени и расценки на моточистку и ревизию отдельных узлов главных двигателей, выполняемых экипажами судов.

Приглашаем неравнодушного читателя к диалогу на представленную тему статей. Отзывы по публикуемым материалам можно присылать по электронной почте автору (e-mail: martflot@mail.ru) или в редакцию журнала (e-mail: info@baltprint.ru).

ГЛАЗЫРИН Ю.А.
martflot@mail.ru
www.atoll.stl.ru